



ЧАО "ДНЕПРОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
49064, ДНЕПРОПЕТРОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, ГОРОД ДНЕПР,
УЛ. МАЯКОВСКОГО, ДОМ 3

Seller (Exporter): PJSC "DMP"
(PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY
"DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")
49064, DNEPROPETROVSK REGION,
DNIPRO CITY, MAIAKOVSKII STREET,
BUILDING 3
Tel./fax: +38(056) 7948916, 7948747

Грузополучатель
Consignee

Наименование продукции
Description of goods

Стандарты
Standards

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 808977
CERTIFICATE OF QUALITY

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ "3.1" EN 10204
INSPECTION CERTIFICATE

ст. Ново-Пролетарская
station Novo-Proletarskaya

Швеллеры стальные горячекатаные
Hot Rolled Steel Channels

TU U 27.1-31632138-1381:2010; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005
TU U 27.1-31632138-1381:2010; GOST 380-2005; GOST 535-2005

67538

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED

ISO 9001:2008

№ 12 100 37863 TMS

Дата 02.12.2018

Наряд-заказ № 8182105273

Contract-Specification

Шифр продукции 92600

Product code

Вагон/авто № 55361380

Railcar/car No

Lot №

Lot No

№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Шифр профиля Code of profile	Номер плавки No of heat	Марка стали Mark of steel	Категория Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Guarantee of welding	Вид длины Type of length	Длина, м Length, m	Количество, штук(крат) Quantity, piece (periodocity)	Вес нетто, т Net Weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	2021218123	Швеллер 30П	B	118	14100	СТЗПС	5	1	св	м	12	16	6,040	
2	2021218121	Швеллер 30П	B	118	14100	СТЗПС	5	1	св	м	12	16	6,040	
3	2021218113	Швеллер 30П	B	118	14100	СТЗПС	5	1	св	м	12	16	6,030	
4	2021218111	Швеллер 30П	B	118	14100	СТЗПС	5	1	св	м	12	16	6,020	
5	301121813	Швеллер 30П	B	118	14090	СТЗПС	5	1	св	м	12	12	4,490	
6	301121829	Швеллер 30П	B	118	14090	СТЗПС	5	1	св	м	12	12	4,490	
7	301121801	Швеллер 30П	B	118	0025830	СТЗПС	5	1	св	м	12	16	6,050	
8	301121811	Швеллер 30П	B	118	14090	СТЗПС	5	1	св	м	12	12	4,500	
9	301121805	Швеллер 30П	B	118	14090	СТЗПС	5	1	св	м	12	12	4,480	
10	301121809	Швеллер 30П	B	118	14090	СТЗПС	5	1	св	м	12	12	4,490	
11	4021218215	Швеллер 30П	B	118	14097	СТЗПС	5	1	св	м	12	16	6,190	
12	4021218169	Швеллер 30П	B	118	14072	СТЗПС	5	1	св	м	12	16	6,070	64,890
По профилю Швеллер 30П отгружено 12 пачек 172 штук весом In profile Швеллер 30П shipped 12 packages 172 pieces weighing												64,890 т 64,890 t		
												Вес нетто, т Net weight, t	64,890	
												Кроме того вес упаковки, т Moreover tare, t	0,227	

		Показатели качества товара														Quality characteristics of goods																				
Номер плавки No of heat	Признак сборной плавки Combined heat mark	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Индекс ковшой пробы Scopop sample index	Химический состав, % Chemical composition, %														Механические свойства Mechanical properties																		
				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Предел текучести, Н/мм2 Yield point, N/mm2	Временное сопротивление, Н/мм2 Tensile strength, N/mm2	Относительное удлинение, % Elongation, %	Изгиб, Bending Излом, Fracture	Ударная вязкость, Дж/см2, KCU Impact strength, J/sm2, KCU				Твердость Hardness		Макроструктура Macrostructure	Работа удара, Дж Impact work, J	Относительное сужение, % Reduction, %							
																					При температуре, t Temperature, t				После механического старения After ageing	HB				HRC						
																					+20°C	-20°C	-40°C	-60°C												
0025830	сб	0.27	*	18	51	5	40	13	2	1	2	-	-	-	<10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
14072	сб	0.23	*	14	53	4	27	11	2	2	4	-	-	-	<10	274	393	36	уд	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Примечание:		Плавка раскислена FeMn, Al																-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14090	сб	0.26	*	17	56	4	29	16	2	1	1	-	-	-	<10	273	400	36	уд	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Примечание:		Плавка раскислена FeMn, Al																-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14097	сб	0.23	*	15	48	6	39	15	2	1	1	-	-	-	<10	270	397	34	уд	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14100	сб	0.26	*	18	49	3	30	17	2	1	3	-	-	-	<10	271	400	36	уд	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Начальник ОТК
Chief of quality (control) department _____

Контролер ОТК
Inspector of quality (control) department _____

Роскосенко А.Я.
Roskosenko A.Ya.

Номер плавки No of heat	Признак сборной плавки Combined heat mark	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Индекс ковшовой пробы Scoop sample index	Показатели качества товара Quality characteristics of goods													Механические свойства Mechanical properties		Твердость Hardness	Макроструктура Macrostructure	Работа удара, Дж Impact work, J	Относительное сужение, % Reduction, %				
				Химический состав, % Chemical composition, %													Ударная вязкость, Дж/см ² , КСЧ Impact strength, J/sm ² , KCU									
				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Предел текучести, Н/мм ² Yield point, N/mm ²	Временное сопротивление, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²					Относительное удлинение, % Elongation, %	Изгиб, Излом, Fracture	При температуре, t Temperature, t	
Примечание:	Плавка раскислена FeMn, Al													-	-	-	-	141	-	-	134	-	-	-	-	-
Примечание Note	Содержание азота, мышьяка в пределах DSTU 2651:2005 ГОСТ 380-2005. Content of nitrogen, arsenic within DSTU 2651:2005 GOST 380-2005.																									
Маркировка Marking																										

Мы подтверждаем, что продукция полностью соответствует по качеству применяемым стандартам, договорам и другим требованиям нормативной документации.
We confirm that production quality is fully in compliance with the standards applied agreements and other requirements of standard documentation.
Содержание радионуклидов до 370 Бк/кг (1-й класс применения по радиационному фактору) на основании результатов контроля радиоактивности выплавляемого металла лабораторией физических факторов, что соответствует требованиям НРБУ-97 (аттестат аккредитации Министерства охраны здоровья Украины № 249/15-П от 11.12.2015г.):
Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRB-U-97 (accreditation certificate of Ministry of health protection of Ukraine N 249/15-P dated 11.12.2015).

Начальник ОТК
Chief of quality (control) department

Контролер ОТК
Inspector of quality (control) department



Лябогова Е.В.
Lyabogova E.V.

Сертификат качества № 808977